

Extrudeuse pour Fûts Mod. PF200

Extrudeuse/presse hydraulique pour vider les fûts commerciaux standard de 200 litres contenant des produits à haute et très haute viscosité.



- Versions **électro-hydrauliques** et **pneumo-hydrauliques** (alimentation électrique ou pneumatique).
- **Plaque de pressage** en **acier au carbone** ou en **Acier Inoxydable**, avec une sortie de produit standard de 3" (2" ou 4" sur demande).
- **Joint** standard de la plaque de pressage de $\varnothing$ 30 mm en PVC (ou sur demande en NBR, EPDM ou SILICONE) pour une étanchéité parfaite entre la plaque de pressage et le fût.
- **Disque de centrage** du fût sur la plaque de base.
- **Bandes de renforcement de fût** standard de 5 mm d'épaisseur, ou de 8 mm d'épaisseur pour les versions plus puissantes.
- **Bandes de renforcement du fût** avec **circuit et micro de sécurité**.
- Possibilité de **personnalisation sur demande** : couleurs, matériaux de construction, protections, système de fermeture électronique, soupapes antichute des produits, clapets anti-retour, etc.
- Disponibilité d'un système avec **2 extrudeuses/presses connectées en « tandem »**, pour **éviter les arrêts de production** lors du remplacement des fûts vides.
- Dimensions standard : mm 1000 x 800 x 2600 H, poids environ 900 kg.
- Disponibilité d'une **version sur roues** ou **avec des pieds surélevés** pour permettre le passage sous la plaque de base des fourches d'un transpalette ou d'un chariot élévateur pour une **manipulation plus facile**.
- Sur demande, **version utile pour vider également les fûts de 100 litres**.
- Disponibilité de **versions pour un usage cosmétique ou alimentaire**, avec des parties en contact avec le produit en Acier Inoxydable AISI 316 ou 316L et avec une **esthétique personnalisée**.

Extrudeuse pour Fûts Mod. PF200

Pompe hydraulique

Pompe hydraulique de **150 bar**, ou **200 bar**, ou **230 bar**, pour une large gamme de pression maximale sur le produit.

Cylindre hydraulique

Cylindre hydraulique d'alésage de **150 mm**, ou **180 mm**, pour une gamme de pression sur le produit encore plus large.

Pression d'extrusion

La combinaison de **différentes pompes hydrauliques** et de deux **cylindres hydrauliques différents** rend nos presses capables d'extruder le produit à une pression pouvant atteindre un maximum :

10 bar – 26,5 t

13 bar – 35 t

15 bar – 40 t

20 bar – 50 t

23 bar – 58,5 t

