

Máquina para Poner Boquillas/Cánulas con Encajadora Semiautomática - Mod. MBECCS

Máquina automática para posicionar boquillas con y sin clip (o ambos tipos) equipada con una máquina encajadora multiformato semiautomática.



Máquina con sistema de **gestión de boquillas/cánulas totalmente automático**, que puede equiparse para trabajar con boquillas **con clip**, **sin clip** o **con dos estaciones** para poder trabajar con **ambos tipo** de boquillas.

Esta máquina está equipada con una **encajadora semiautomática** para embalar los cartuchos junto con las boquillas en cajas prearmadas (abiertas manualmente por el operador).

- **Rampa/tobogán de entrada automática** de cartuchos que se coloca en línea a la salida de la máquina envasadora automática.
- **Cargador automático de cartuchos** desde la rampa de entrada hasta la cadena doble para el desplazamiento de los cartuchos paso a paso.
- **Estación de inserción de boquillas/cánulas con clip** en el cartucho o **estación de posicionamiento de boquillas/cánulas sin clip** sobre los cartuchos (o bien **estación doble para boquillas/cánulas con y sin clip** si se desean ambas soluciones).
- **Alimentación automática de las boquillas/cánulas** con o sin clip desde la tolva en el suelo, con **capacidad** para aproximadamente **2000 boquillas**.
- **Carga automática de las boquillas/cánulas** desde la tolva al sistema de selección y **orientación de rodillos patentado por Nannini Renato** (extremadamente silencioso) o bien con **orientador con alimentador vibratorio circular** (opcional).
- **Unidad de almacenamiento** de las filas de cartuchos con boquillas/cánulas que deben colocarse en cajas, según el tipo de cartón utilizado en ese momento (la **máquina es multiformato** y permite, mediante ajustes simples, trabajar con cajas de tamaños de **6, 8, 12, 15, 16, 20, 24, 25, 30**).

Máquina para Poner Boquillas/Cánulas con Encajadora Semiautomática - Mod. MBECCS

- **Empujador para la inserción horizontal** en la caja de **las filas de cartuchos** con boquillas/cánulas.
- **Cinta transportadora horizontal motorizada** para alimentar las cajas vacías prearmadas (es decir, ya abiertas manualmente por el operador) hasta la estación de inserción, con una autonomía de 12 a 6 cajas según el formato elegido.
- **Sistema de volteo de la caja** llena de horizontal a vertical.
- **Transportador de rodillos para la expulsión de la caja** hacia la **máquina encintadora automática (si la hubiera)** para cerrar la caja encintándola en la parte superior.
- **Velocidad de producción:** en la versión **estándar**, hasta **50 boquillas/cartuchos por minuto**, según el formato de caja utilizado, y hasta **80 boquillas/cartuchos por minuto** en la **versión con estaciones dobles** de alimentación de boquillas/cánulas.
- A petición, puede equiparse con un **sistema giracartuchos** para hacer girar cada cartucho **durante el marcado por chorro de tinta** del número de lote o la fecha de caducidad.

