

## Envasadoras Semiautomáticas por Peso en Tarros/Botes - Mod. DG10

Para el envasado en varios tamaños y formatos de tarros de plástico o metal.



Nannini Renato Machinery diseña y fabrica máquinas envasadoras semiautomáticas y automáticas para el envasado gravimétrico de productos de baja viscosidad, como pinturas, resinas, diluyentes, etc.

- Máquina envasadora automática equipada con una **báscula de celdas de carga y panel de control** para la configuración de las características de trabajo (pesos, altitud de «vuelo», etc.).
- Montado sobre ruedas para un traslado más **fácil**.
- Mesa de trabajo en la que se coloca la báscula, **fácilmente ajustable en altura**;
- **La báscula se comunica** con la válvula en forma de hongo (válvula de corte del producto) con una fase activa de dos etapas:
  1. apertura completa de la válvula de salida del producto para permitir **un llenado rápido**;
  2. cuando se ha alcanzado casi la totalidad del peso, la válvula de salida del producto se cierra parcialmente para realizar el «acabado» y proporcionar de esta manera la **máxima precisión de peso**.
- Tanto la sección de apertura total como la sección de apertura parcial de la válvula de salida del producto son **ajustables**.
- El inicio de la fase de «acabado» del peso se puede **configurar a elección del usuario** desde el panel de control.
- A petición, la válvula de salida del producto puede equiparse con **disco perforado antiespuma** o con **boquillas troncocónicas de salida de producto** con el extremo del tubo perforado.
- Recomendado **para envases de entre 250 ml y 10 kg**.
- Versión con **prensa para tapar** contenedores con tapas de presión.
- **Válvulas de llenado de 0,5" o 1"** para una **mayor precisión**, o bien **estándar de 2"**, la más utilizada.