

Extrusora Giratoria para Tanques de Mezcla Mod. EHI

Prensa/extrusora hidráulica móvil para tanques de mezcla/producción, con columna de elevación de tanque giratoria de casi 360° – Mod. EHI



Prensa para vaciar tanques de mezcla, producción o de laboratorio, con Ø interno desde 400 hasta 1600 mm, que contienen productos viscosos de alta y muy alta viscosidad.

- **Bastidor** de la máquina **diseñado y fabricado específicamente para cada tanque**, con el fin de que las dimensiones sean lo más compactas posibles.
- Columna de soporte con **carro de elevación del tanque** desde el suelo hasta una altura estándar de 900 mm u otra altura superior a petición.
- Columna de soporte con **sistema de rotación** sobre su propio eje de casi **360°**.
- Versiones **electro-hidráulica** y **neumo-hidráulica** (**alimentación eléctrica o neumática**).
- **Unidad de alimentación hidráulica** estándar instalada en la prensa para ofrecer **dimensiones compactas**.
- **Placa de prensado** de espesor adecuado según el diámetro y la presión máxima que puede ejercerse sobre el producto, hecha de **acero al carbono** o de **acero inoxidable** a petición.
- **Placa de prensado** de diseño estándar en forma troncocónica pura, o bien con anillo de sellado inferior en la junta y la válvula de escape de aire, o con un diseño útil para montar la junta inflable.
- **Tres ganchos robustos** (de accionamiento manual o neumático, según el diámetro de la prensa) para la fijación al borde del tanque, **con sistema de seguridad y micro de comprobación** del cierre y, por lo tanto, del enganche del tanque.
- **Detector de seguridad de presencia del tanque** para que la prensa se active solo en caso de acoplamiento efectivo y correcto al tanque.
- Posibilidad de **personalizar a petición**: colores, materiales de construcción, materiales de las juntas de la placa de prensado, bastidor de soporte sobre ruedas (para poder mover la prensa sobre el tanque empujándola manualmente), etc.

Extrusora Giratoria para Tanques de Mezcla Mod. EHI

Bomba hidráulica

Bomba hidráulica de 80 bar, 150 bar o 200 bar, para un amplio rango de presión máxima sobre el producto.

Cilindro hidráulico

Cilindro hidráulico de un diámetro de entre 100 mm y 180 mm, para un rango aún mayor de presiones máximas posibles de la placa de prensado sobre el producto.

Presión de extrusión

La combinación de las **diferentes bombas** y **los diferentes cilindros hidráulicos** hace que este modelo de prensa sea capaz de extrudir el producto a una presión máxima que va **desde 2 hasta 5 bar**, dependiendo del diámetro interno del tanque y de la resistencia del borde del tanque a la tracción ejercida por los tres ganchos de fijación de la prensa al tanque.

